



Comune dell'Aquila

Settore Equità Tributaria
Servizio Tributi e Riscossioni



TARI – TASSA RIFIUTI SOLIDI URBANI Richiesta di Riduzione UTENZE DOMESTICHE

(artt. 37 e 38 del vigente Regolamento IUC approvato con Delibera di C.C. n. 34 del 19 giugno 2019)

COGNOME _____	NOME _____
CODICE FISCALE _____	TEL. _____
LUOGO DI NASCITA _____	DATA DI NASCITA _____
INDIRIZZO DI RESIDENZA _____ (Comune, Via, Numero Civico)	
INDIRIZZO MAIL _____	

Consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall' Art. 76 del D.P.R. n.445/2000

DICHIARA

di essere soggetto passivo d'imposta con riferimento ai seguenti immobili:

1.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
Ubicazione _____					
2.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
Ubicazione _____					
3.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
Ubicazione _____					

CHIEDE (Barrare la casella corrispondente)

- RIDUZIONE DEL 10% IN QUALITA' DI UNICO OCCUPANTE** così come evincibile dai riscontri anagrafici;
- RIDUZIONE DI 2/3 DELLA TASSA PER L'UNICA UNITÀ IMMOBILIARE ADIBITA AD ABITAZIONE PRINCIPALE POSSEDUTA DAI CITTADINI ITALIANI RESIDENTI ALL'ESTERO, GIÀ PENSIONATI NEI RISPETTIVI PAESI DI RESIDENZA** (art. 9-bis, D.L. n. 47/2014 -Legge n. 80/2014);
- RIDUZIONE DEL 20% PER FABBRICATI RURALI AD USO ABITATIVO** così come evincibile da documentazione allegata.
- RIDUZIONE DEL 20% PER LE ABITAZIONI (tranne categoria catastale A/10) E RELATIVE PERTINENZE** (purché le stesse siano adibite ad abitazione principale ovvero domicilio temporaneo post-sisma) **CHE PROVVEDANO AL COMPOSTAGGIO DOMESTICO CONFORMEMENTE ALLE LINEE GUIDA APPROVATE CON D.G.R. n.690/2009**, così come evincibile dalla documentazione allegata.

Il compostaggio è eseguito: (barrare alternativamente una delle seguenti opzioni):

- a mezzo di compostiera fornita dall'ASM S.p.A. - Aquilana Società Multiservizi S.p.A., ricevuta in comodato gratuito il ____/____/____, matricola n. _____;
 - a mezzo di compostiera acquistata in data ____/____/____, come da documentazione fiscale comprovante l'acquisto.
- RIDUZIONE DEL 10% PER LE ABITAZIONI (tranne A/10) E RELATIVE PERTINENZE ACQUISTATE DA GIOVANI COPPIE**
- data d'acquisto dell'immobile _____ Repertorio _____
 - data di matrimonio o iscrizione registri anagrafici: _____
 - data di nascita dei coniugi o conviventi: nato/a _____ nato/a _____



Comune dell'Aquila

- **RIDUZIONE DEL 30% PER LE ABITAZIONI (tranne categoria catastale A/10) E RELATIVE PERTINENZE UBICATE NEL CENTRO STORICO CITTADINO INTERESSATE DAI LAVORI DI CANTIERIZZAZIONE PER I SOTTO-SERVIZI**

inizio lavori cantierizzazione del _____ attestata dalla documentazione allegata.

- **RIDUZIONE DEL 20% PER LE ABITAZIONI (tranne A/10) OGGETTO DI RIPRISTINO DELL'AGIBILITA' SISMICA PER LE QUALI SIA STATA RIATTIVATA ESCLUSIVAMENTE L'UTENZA IDRICA CONDOMINIALE, PRIVE DI MOBILI E SUPPELLETTILI NONCHE' DI ALTRI CONTRATTI ATTIVI DI FORNITURA (gas, elettricità, telefonia...)**

indicare data di fine lavori _____

SI RENDE NOTO CHE:

- Le istanze di riduzione vanno presentate annualmente e tassativamente nel periodo compreso tra il 1 Gennaio e il 30 Aprile dell'anno per cui si richiede la riduzione del tributo corredata di completa e idonea documentazione attestante i requisiti richiesti, e comunque entro 30 giorni dall'approvazione del Bilancio di previsione se successivo a tale data. Le riduzioni richieste oltre i termini sopra indicati avranno decorrenza dal 1 Gennaio dell'anno successivo;
- Le riduzioni cessano di operare, anche in mancanza di apposita dichiarazione, alla data del venir meno delle condizioni previste per la relativa fruizione.
- Le riduzioni non sono fra loro cumulabili, fermo restando che, in presenza di più richieste e sussistendone le condizioni, verrà riconosciuta l'agevolazione maggiormente favorevole al contribuente.

Documenti obbligatori al fine della presentazione delle richieste di riduzione variabili a seconda dell'agevolazione richiesta:

1. Copia del documento di identità in corso di validità;
2. Documentazione attestante l'inizio dei lavori di cantierizzazione per i sotto-servizi
3. Documentazione fotografica attestante lo status di ruralità del fabbricato
4. Copia della ricevuta di consegna da parte dell'ASM SpA della compostiera o, in alternativa, copia della documentazione fiscale comprovante l'acquisto della compostiera stessa da parte della dichiarante.
5. Atto notarile di acquisto
6. Altro _____

Il modello per la richiesta di riduzione TARI è disponibile sul sito internet www.comune.laquila.it nella sezione "Servizi al Cittadino – Pagare i Tributi", presso gli Uffici di Front-Office del Servizio Tributi e Riscossioni siti in Via F.F. Guelfi (Loc.tà Villa Gioia) nonché presso le delegazioni di Sassa e Paganica dove è attualmente attivo il Progetto "DELEGAZIONE AMICA".

Lo stesso modello può essere presentato, in duplice copia, direttamente presso gli Uffici di Front-Office del Servizio Tributi e Riscossioni siti in Via F.F. Guelfi (Loc.tà Villa Gioia), inviato all'indirizzo di posta elettronica riduzioni.tari@comune.laquila.it ovvero spedito con raccomandata A/R indirizzata al Settore Equità Tributaria – Servizio Tributi e Riscossioni Via Filomusi Guelfi (Loc.tà Villa Gioia) -67100 L'Aquila.

In caso di presentazione della presente istanza, tramite posta elettronica, da parte di un soggetto diverso dal dichiarante, è necessario compilare il modello di delega, allegando obbligatoriamente copie dei documenti di identità del delegante e del delegato.

Luogo e data _____

Firma del dichiarante _____