



Comune dell'Aquila

Settore Bilancio, Equità Tributaria
Monitoraggio finanziario fondi post sisma,
PNRR e FC - Servizio Tributi



TARI – TASSA SUI RIFIUTI

Richiesta di Riduzione **UTENZE DOMESTICHE**

(art. 43 del vigente Regolamento per la disciplina dell'Imposta Municipale Propria –IMU-
e della Tassa sui Rifiuti –TARI approvato con Delibera di C.C. n. 31 dell' 8 aprile 2022)

COGNOME _____	NOME _____
CODICE FISCALE _____	
LUOGO DI NASCITA _____	DATA DI NASCITA _____
INDIRIZZO DI RESIDENZA _____	
TEL _____	INDIRIZZO MAIL _____

Consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall' Art. 76 del D.P.R. n.445/2000

DICHIARA

di essere soggetto passivo d'imposta con riferimento ai seguenti immobili:

1.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
Ubicazione _____					
2.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
Ubicazione _____					
3.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
Ubicazione _____					

CHIEDE (Barrare la casella corrispondente)

- RIDUZIONE DEL 20% PER LE ABITAZIONI di categoria catastale A (tranne A/10) E RELATIVE PERTINENZE (purché le stesse siano adibite ad ABITAZIONE PRINCIPALE ovvero DOMICILIO TEMPORANEO POST-SISMA) che provvedano al COMPOSTAGGIO DOMESTICO conformemente alle LINEE GUIDA approvate con D.G.R. n.690/2009, così come da documentazione allegata.**

Il compostaggio è eseguito: (barrare alternativamente una delle seguenti opzioni):

- a mezzo di compostiera fornita dall'ASM S.p.A. - Aquilana Società Multiservizi S.p.A., ricevuta in comodato gratuito il ____/____/____, matricola n. _____;
- a mezzo di compostiera acquistata in data ____/____/____, come da documentazione fiscale comprovante l'acquisto.

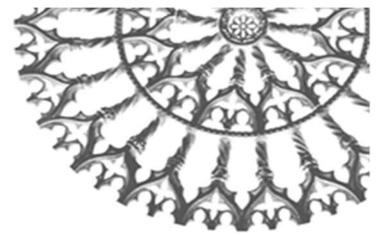
- RIDUZIONE DEL 10% PER LE ABITAZIONI (tranne A/10) E RELATIVE PERTINENZE ACQUISTATE DA GIOVANI COPPIE**

- data d'acquisto dell'immobile _____ Repertorio _____
- data del matrimonio o dell' unione civile: _____
- data di nascita dei coniugi: cognome e nome _____ data di nascita _____
cognome e nome _____ data di nascita _____



Comune dell'Aquila

Settore Bilancio, Equità Tributaria
Monitoraggio finanziario fondi post sisma,
PNRR e FC - Servizio Tributi



- RIDUZIONE DEL 90 % PER LE SOLE ABITAZIONI di categoria catastale A (tranne A/1, A/8, A/9 e A/10), escluse quelle insistenti in fabbricati oggetto di ripristino dell'agibilità sismica per lavori di demolizione e ricostruzione per le quali sia stata riattivata l'utenza idrica condominiale ovvero la fornitura di riscaldamento condominiale, **PRIVE DI MOBILI E SUPPELLETTILI**, contestualmente **SPROVVISTE DI CONTRATTI ATTIVI DI FORNITURA DEI SERVIZI PUBBLICI DI EROGAZIONE IDRICA, ELETTRICA, CALORE, GAS, TELEFONICA O INFORMATICA**, inoltre **PRIVE DI RESIDENZA ANAGRAFICA** e pertanto **NON UTILIZZATE COME ABITAZIONE PRINCIPALE** ed infine **NON OGGETTO DI CONTRATTI DI LOCAZIONE REGOLARMENTE REGISTRATI NÉ CONCESSE IN COMODATO** (art. 43 comma 2 lettera c).

Ai fini del riconoscimento del beneficio in interesse sarà cura dello scrivente Servizio contattare il richiedente al fine di procedere ad apposito sopralluogo per verificare l'assenza di mobilio all'interno dell'unità immobiliare.

- RIDUZIONE DEL 20% PER LE ABITAZIONI di categoria catastale A (tranne A/10) OGGETTO DI RIPRISTINO DELL'AGIBILITA' SISMICA **SOLTANTO PER LAVORI DI DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE**, PER LE QUALI SIA STATA RIATTIVATA ESCLUSIVAMENTE L'UTENZA IDRICA CONDOMINIALE OVVERO LA FORNITURA DI RISCALDAMENTO CONDOMINIALE, PRIVE DI MOBILI E SUPPELLETTILI NONCHE' DI ALTRI CONTRATTI ATTIVI DI FORNITURA DEI SERVIZI PUBBLICI (elettricità, telefonia...)

indicare data di fine lavori _____

SI RENDE NOTO CHE:

- Le istanze di riduzione vanno presentate annualmente e tassativamente nel periodo compreso **tra il 1° Gennaio e il 30 Aprile dell'anno per cui si richiede la riduzione del tributo corredata di completa e idonea documentazione attestante i requisiti richiesti**, e comunque entro 30 giorni dall'approvazione del Bilancio di previsione se successivo a tale data.
- Le riduzioni cessano di operare, anche in mancanza di apposita dichiarazione, alla data del venir meno delle condizioni previste per la relativa fruizione.
- Le riduzioni **NON** sono fra loro cumulabili (art. 43), fermo restando che, in presenza di più richieste e sussistendone le condizioni, verrà riconosciuta l'agevolazione maggiormente favorevole al contribuente. Le riduzioni in questione trovano copertura nei limiti degli appositi stanziamenti di cui al bilancio di previsione, considerando le relative istanze in ordine cronologico di presentazione.

Documentazione obbligatoria al fine della presentazione delle richieste di riduzione, variabili a seconda dell'agevolazione richiesta:

1. Copia del documento di identità in corso di validità;
2. Copia della ricevuta di consegna da parte dell'ASM SpA della compostiera o, in alternativa, copia della documentazione fiscale comprovante l'acquisto della compostiera stessa da parte della dichiarante;
3. Atto notarile di acquisto;
4. Altro _____

L'istanza di riduzione può essere trasmessa all'indirizzo di posta elettronica **riduzioni.tari@comune.laquila.it** ovvero spedita con raccomandata A/R indirizzata al Comune dell'Aquila Servizio Tributi Via Filomusi Guelfi (Loc. Villa Gioia) - 67100 L'Aquila.

In caso di presentazione della presente istanza, tramite posta elettronica, da parte di un soggetto diverso dal dichiarante, è necessario compilare il modello di delega, allegando obbligatoriamente copie dei documenti di identità del delegante e del delegato.

Luogo e data _____

Firma del dichiarante _____