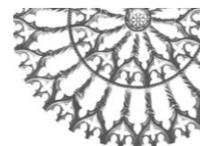




Comune dell'Aquila

Dipartimento I – Amministrazione generale e Servizi al Cittadino
Settore Bilancio, Equità Tributaria, Monitoraggio finanziario fondi post sisma, PNRR e FC



Mod. ver. 15/11/2023

TARI – TASSA SUI RIFIUTI ANNO 2023

Richiesta di Riduzione UTENZE NON DOMESTICHE

(art. 42, co. 6, Regolamento TARI - Tassa sui Rifiuti - Delibera n. 45/2023 smi con deliberazione n. 162/2023)

RAGIONE SOCIALE _____	CF _____	PARTITA IVA _____
CON SEDE LEGALE IN VIA _____	COMUNE _____	PROV _____
INDIRIZZO MAIL _____	TEL _____	
INDIRIZZO PEC _____		
NOMINATIVO DEL RAPPRESENTANTE LEGALE _____		
CF _____	IN QUALITA' DI _____	
LUOGO DI NASCITA _____	DATA DI NASCITA _____	
RESIDENZA _____ (Comune, Via, Numero Civico)		

Consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall' Art. 76 del D.P.R. n.445/2000

DICHIARA

di essere soggetto passivo del tributo TARI con riferimento ai seguenti immobili:

1.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
Ubicazione _____					
2.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
Ubicazione _____					
3.	Sezione _____	Foglio _____	Particella _____	Subalterno _____	Cat. Catastale _____
Ubicazione _____					

CHIEDE

LA RIDUZIONE PARI AL 50% PER LE **UTENZE NON DOMESTICHE INTERESSATE DAI LAVORI DI RIQUALIFICAZIONE DEL CENTRO STORICO**, PURCHÉ DI DURATA NON INFERIORE A 30 GIORNI E, COMUNQUE, PER LA SOLA DURATA DEI CANTIERI (PERIODO DI SVOLGIMENTO DEI LAVORI).

Ai fini del riconoscimento dell'agevolazione i soggetti interessati dovranno formulare apposita istanza al Servizio Tributi. Il riconoscimento dell'agevolazione è subordinato:

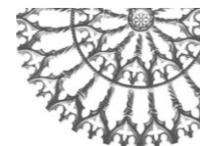
- alla verifica del Servizio Tributi in ordine alla regolarità tributaria ed extratributaria dell'utenza;
- al parere del dirigente competente, titolare degli interventi di che trattasi, che attesti l'ubicazione dell'utenza nelle aree interessate dai lavori di riqualificazione, la limitazione degli spazi necessari e la durata degli stessi.

La riduzione richiesta non è cumulabile con quelle di cui agli articoli 42 e 45 del Regolamento TARI¹.



Comune dell'Aquila

Dipartimento I – Amministrazione generale e Servizi al Cittadino
Settore Bilancio, Equità Tributaria, Monitoraggio finanziario fondi post sisma, PNRR e FC



Mod. ver. 15/11/2023

SI RENDE NOTO CHE:

- La richiesta di riduzione deve essere corredata di completa e idonea documentazione attestante i requisiti richiesti;

Documentazione obbligatoria da allegare alla suddetta richiesta:

1. Copia del documento di identità in corso di validità;
2. Copia della Visura Camerale della ditta/società;
3. Altro _____

- Il presente modello, corredato degli allegati, potrà essere trasmesso **entro il 15 dicembre 2023** con le seguenti modalità:
 - all'indirizzo di posta elettronica² **riduzioni.tari@comune.laquila.it** ;
 - presentato al Front-office del Servizio Tributi siti in Via F. Filomusi Guelfi (Villa Gioia) - 67100 - L'Aquila.

¹ art. 42, comma 1, Regolamento TARI “Il tributo è ridotto, tanto nella parte fissa quanto nella parte variabile, del 30% per le utenze poste a una distanza compresa tra 1.000 e 2.000 metri dal punto di conferimento più vicino, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica ed al 40% per le utenze poste ad una distanza superiore a 2.000 metri.”

¹ art. 45, comma 5, Regolamento TARI “Relativamente alle attività indicate nella tabella sotto riportata, nel caso in cui sia documentata una contestuale produzione di rifiuti urbani, di rifiuti speciali e/o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio, relativamente all'uso promiscuo cui sono adibiti i locali e le aree, per la particolare attività esercitata, la superficie complessiva dei locali e delle aree utilizzati per l'esercizio delle attività di seguito indicate viene ridotta forfetariamente con le percentuali di abbattimento indicate nell'elenco che segue:

ATTIVITÀ SPECIFICHE NELL'AMBITO DELLE CATEGORIE RELATIVE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE	PERCENTUALE DI RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE COMPLESSIVA
lavanderie e tintorie	30%
laboratori fotografici ed eliografici, tipografie	25%
officine di riparazione autoveicoli, elettrauto, carrozzerie, moto-rettifiche, officine meccaniche	40%
ambulatori medici e radiologici, laboratori odontotecnici	10%
laboratori di analisi mediche	15%
stamperie, vetrerie	20%
lavaggi autoveicoli	10%

Per usufruire dell'agevolazione prevista dal comma precedente gli interessati devono:

- a) indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, etc.), indicando l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti), distinti per codice CER;
- b) comunicare entro e non oltre il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento della tassa i quantitativi di rifiuti prodotti nell'anno, distinti per codici CER, allegando la documentazione attestante lo smaltimento presso soggetti all'uopo abilitati.

² In caso di presentazione della presente istanza, tramite posta elettronica, da parte di un soggetto diverso dal dichiarante, è necessario compilare il modello di delega allegando obbligatoriamente copie dei documenti di identità del delegante e del delegato.

Luogo e data _____

Il Dichiarante
