



L'AQUILA
2026
Capitale Italiana
della Cultura

Spazio riservato all'Ufficio (Timbro)

TASSA SUI RIFIUTI ANNO 2026

Spazio riservato all'Ufficio

Prot. _____ / _____

Richiesta di Riduzione UTENZE DOMESTICHE (Scadenza 30 Aprile 2026)

(art. 43, commi da 5 a 10, Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti TARI Delibera C.C. n.168/2025)

COGNOME _____ NOME _____

CODICE FISCALE _____

LUOGO DI NASCITA _____ DATA DI NASCITA _____

INDIRIZZO DI RESIDENZA _____

TEL _____ INDIRIZZO MAIL/PEC _____

Consapevole che nel caso si rilascino dichiarazioni mendaci e falsità negli atti, in base all'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000, si è soggetti alle sanzioni previste dal Codice penale e dalle leggi speciali in materia

DICHIARA

ai sensi dell'art. 47, del D.P.R. 445/2000

di essere soggetto passivo della Tassa sui Rifiuti - TARI con riferimento ai seguenti immobili:

1. Sezione _____ Foglio _____ Particella _____ Subalterno _____ Cat. Catastale _____

Ubicazione _____

2. Sezione _____ Foglio _____ Particella _____ Subalterno _____ Cat. Catastale _____

Ubicazione _____

3. Sezione _____ Foglio _____ Particella _____ Subalterno _____ Cat. Catastale _____

Ubicazione _____

4. Sezione _____ Foglio _____ Particella _____ Subalterno _____ Cat. Catastale _____

Ubicazione _____



L'AQUILA
2026
Capitale Italiana
della Cultura

CHIEDE

(Barrare la casella corrispondente)

<input type="checkbox"/>	RIDUZIONE DEL 20% PER LE ABITAZIONI di categoria catastale A (tranne A/10) e relative PERTINENZE (purché le stesse siano adibite ad ABITAZIONE PRINCIPALE ovvero DOMICILIO TEMPORANEO POST-SISMA) che provvedano al COMPOSTAGGIO DOMESTICO conformemente alle LINEE GUIDA approvate con D.G.R. n.690/2009, così come da documentazione allegata. (art. 43, comma 5, Regolamento TARI) Il compostaggio è eseguito: (barrare solo una delle seguenti opzioni): - con compostiera fornita dall'ASM S.p.A., ricevuta in comodato gratuito il ____/____/_____, matricola n._____; - con compostiera acquistata in data ____/____/_____, come da documentazione fiscale comprovante l'acquisto.
<input type="checkbox"/>	RIDUZIONE DEL 10% PER LE ABITAZIONI (tranne A/10) E RELATIVE PERTINENZE ACQUISTATE DA GIOVANI COPPIE. (art. 43, comma 6, Regolamento TARI) - data d'acquisto dell'immobile _____ Repertorio _____ - data del matrimonio o dell'unione civile: _____ - coniuge 1 cognome e nome _____ data di nascita _____ - coniuge 2 cognome e nome _____ data di nascita _____
<input type="checkbox"/>	RIDUZIONE DEL 20% PER LE ABITAZIONI di categoria catastale A (tranne A/10) OGGETTO DI RIPRISTINO DELL'AGIBILITA' SISMICA SOLTANTO PER LAVORI DI DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE, PER LE QUALI SIA STATA RIATTIVATA ESCLUSIVAMENTE L'UTENZA IDRICA CONDOMINIALE OVVERO LA FORNITURA DI RISCALDAMENTO CONDOMINIALE, PRIVE DI MOBILI E SUPPELLETTILI NONCHE' DI ALTRI CONTRATTI ATTIVI DI FORNITURA DEI SERVIZI PUBBLICI (elettricità, telefonia...). (art. 43, comma 7, Regolamento TARI) Indicare data di fine lavori _____

SI RENDE NOTO CHE:

- Le istanze di riduzione vanno presentate annualmente e tassativamente nel periodo compreso tra il 1°Gennaio e il 30 Aprile dell'anno per cui si richiede la riduzione del tributo;
- Le stesse riduzioni cessano di operare al 31 dicembre dell'anno di tassazione per cui sono richieste;
- Le riduzioni non sono fra loro cumulabili, né cumulabili con le riduzioni di cui agli art. 42 e art. 44 del Regolamento vigente, fermo restando che, in presenza di più richieste e sussistendone le condizioni, verrà riconosciuta l'agevolazione maggiormente favorevole al contribuente;
- Le riduzioni in questione trovano copertura nei limiti degli appositi stanziamenti di bilancio.

Documentazione obbligatoria da allegare alla richiesta di riduzione, variabile a seconda dell'agevolazione richiesta:

- Copia del documento di identità in corso di validità;
- Copia della ricevuta di consegna da parte dell'ASM SpA della compostiera o, copia della documentazione fiscale comprovante l'acquisto della compostiera;
- Copia atto notarile di acquisto;
- Altro _____

L'istanza di riduzione può essere trasmessa:

1. all'indirizzo di posta elettronica riduzioni.tari@comune.laquila.it
2. con raccomandata A/R al Comune dell'Aquila Servizio Tributi Via Filomusi Guelfi (Loc. Villa Gioia) - 67100 L'Aquila;
3. mediante consegna agli uffici del Servizio Tributi Via Filomusi Guelfi (Loc. Villa Gioia) - 67100 L'Aquila .

In caso di presentazione della presente istanza, tramite posta elettronica, da parte di un soggetto diverso dal dichiarante, è necessario compilare il modello di delega, allegando obbligatoriamente copie dei documenti di identità del delegante e del delegato.

Luogo e data _____	Firma _____
--------------------	-------------